

山东金宇轮胎有限公司

年产120万条高性能全钢子午载重胎项目竣工公示

山东金宇轮胎有限公司位于山东省潍坊市诸城市诸路206号，山东金宇轮胎有限公司现有厂区内，扩建年产120万条高性能全钢子午载重胎项目，总投资25000万元，在原有生产车间及生产线基础上，购入密炼机2台，压出线1套，成型机18台，硫化机98台以及其他生产设备，并配套相关试验设备，包括试验机1台，动平衡试验机1台。项目以天然胶、合成胶、炭黑、芳烃油、硫磺、钢丝、帘布等为主要原材料，经过密炼、挤出、成型、硫化、修边、检验等工序，最终得到成品。本项目生产工艺流程主要包括3个工段：原材料准备、炼胶（母炼-挤出-终炼-开炼）与轮胎成型（开炼-压延挤出-零部件成型--一次性成型-硫化）。项目规模为年产120万条高性能全钢子午载重胎。

目前，该项目及配套的环保措施已建设完成，具备竣工验收条件。根据环境保护部发布的《关于印发《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知》中要求，建设项目配套建设的环保措施竣工后，需向社会公开竣工日期。

特此公告：

山东金宇轮胎有限公司年产120万条高性能全钢子午载重胎项目于2022年5月5日竣工完成。

